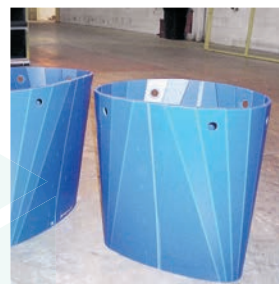
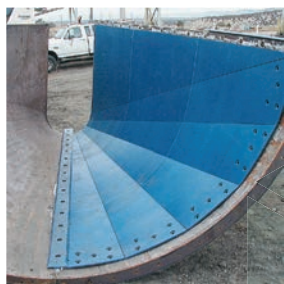




PE ●

TIVAR® 88

Plástico semicristalino, TIVAR® 88 es un material azul oscuro a base de polímero, que se ha optimizado para ser usado como un material de revestimiento. Debido a sus excelentes propiedades (bajo coeficiente de fricción y excelente resistencia al desgaste), TIVAR® 88 es el material recomendado para el revestimiento de recipientes de almacenamiento y transporte. El continuo control de calidad garantiza un elevado nivel de calidad. Debido a las propiedades constantes del material, TIVAR® 88 ofrece una calidad fiable también para trabajos de mantenimiento.

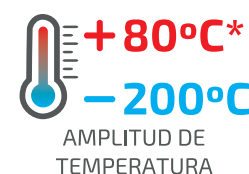


PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia química y a la corrosión
- Elevada resistencia al desgaste
- Resistente a la abrasión
- Bajo coeficiente de fricción
- Sin absorción de humedad
- Reduce o elimina el arqueo y el flujo irregular
- Disipativo electrostático
- Resistente a los rayos UV
- Superficie deslizante para cualquier tipo de material a granel

APLICACIONES

- Revestimiento de canaletas
- Revestimiento de silos
- Revestimiento de contenedores para almacenamiento y transporte
- Revestimiento de tolvas de alimentación
- Revestimiento de vagones ferroviarios y cualquier tipo de equipo de manipulación de materiales a granel



*uso continuo (20.000H)

Todos los valores presentados son meramente indicativos, Polyanema Lda. no se responsabiliza por el uso de los materiales sin consultar con nuestro departamento técnico.



Table with 4 columns: PROPIEDADES, MÉTODOS DE PRUEBA, UNIDADES, and TIVAR® 88. It lists various physical, mechanical, and electrical properties of the material, such as color, density, melting point, tensile strength, and electrical resistance.

NOTA: 1 g/cm³ = 1000 kg/m³ ; 1 MPa = 1 N/mm² ; 1 KV/mm = 1 MV/m

- (1) Medido en fragmentos de 1 mm. (2) Solo para periodos de corta exposición (pocas horas) en aplicaciones en las que se aplica poco o ningún peso al material. (3) Temperatura a la que resiste durante un periodo mínimo de 20 000 horas. (4) Como la resistencia al impacto disminuye con la reducción de la temperatura, la temperatura mínima de operación permitida se determina a través de la extensión de impacto al que está sometido el material. (5) Estas valoraciones derivan de las especificaciones técnicas de los fabricantes de las materias primas, no permitiendo determinar el comportamiento de los materiales en condiciones de fuego. (6) La mayoría de las figuras dadas por las propiedades mecánicas de los materiales extrudidos son valores medios de las pruebas realizadas a placas con 30 mm de espesor. (7) Prueba a fragmentos: tipo 1B. (8) Prueba de velocidad: 50 mm/min. (9) Prueba de velocidad: 1 mm/min. (10) Prueba a fragmentos: cilindros ø 8x16 mm. (11) prueba a fragmentos: barras 4 x 10 x 80 mm; prueba de velocidad: 2mm/min. (12) Péndulo usado: 15J. (13) Medido en fragmentos de 10 mm de espesor.