



# PTFE

O PTFE destaca-se pela sua resistência à chama: é classificado como material "não combustível" no ar de acordo com o método de teste ASTM D365. Este material tem baixa resistência a radiação gama: por exemplo, uma exposição a 70 Megaradios reduz a resistência à tração em 50%. Tem boas propriedades mecânicas, mesmo em temperaturas muito baixas e excelente resistência à fadiga, especialmente em aplicações que envolvem flexões ou vibrações.

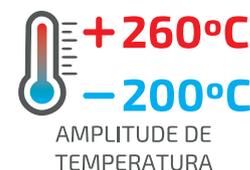


## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Ampla gama de temperaturas:  $-200^{\circ}\text{C}$  a  $+260^{\circ}\text{C}$
- Resistência quase total a todos os produtos químicos
- Coeficiente de atrito muito baixo
- Não inflamável
- Excelentes propriedades dielétricas
- Boas propriedades mecânicas
- Excelente resistência à fadiga
- Resistência total ao envelhecimento, humidade e raios ultravioleta
- Não tóxico

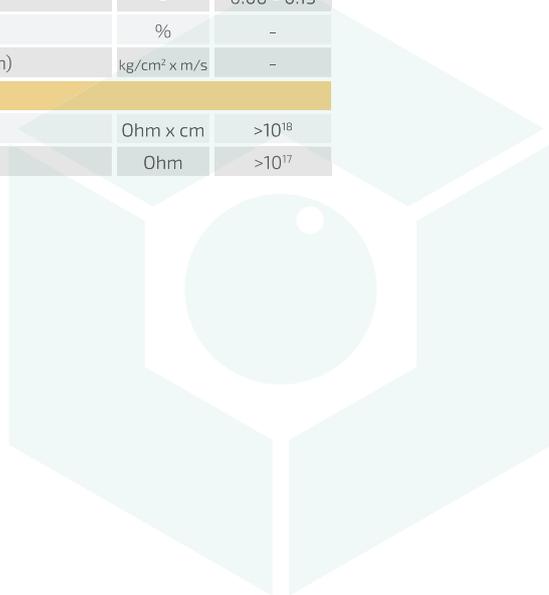
## APLICAÇÕES

- Impermeabilidade
- Fricção
- Isolamento elétrico
- Anticorrosão
- Mecânica em geral





PROPRIEDADES	UNIDADES	PTFE VIRGEM
DENSIDADE	g/cm <sup>3</sup>	2.13-2.19
<b>PROPRIEDADES TÉRMICAS</b>		
CONDUTIVIDADE TÉRMICA	cal/s/cm/°C	5 - 11 x 10 <sup>-4</sup>
COEF. DE EXPANSÃO TÉRMICA LINEAR (23°C - 260°C)	°C	10-15 x 10 <sup>-5</sup>
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>		
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO	MPa	25 - 30
DEFORMAÇÃO À RUTURA	%	250 - 400
DUREZA SHORE	SHORE D	55 - 60
COEFICIENTE DE FRICÇÃO DINÂMICO	-	0.06 - 0.15
FLUÊNCIA	%	-
FATOR PRESSÃO/VELOCIDADE - P.V. (3.5m/min)	kg/cm <sup>2</sup> x m/s	-
<b>PROPRIEDADES ELÉTRICAS</b>		
RESISTIVIDADE VOLUMÉTRICA	Ohm x cm	>10 <sup>18</sup>
RESISTIVIDADE SUPERFICIAL	Ohm	>10 <sup>17</sup>



POLY

LANEWA