



PE ● ● ● ● ● ● ○

PE-HD EXTRUDIDO (E)/PRENSADO (P)

Plástico semicristalino, fisiológicamente inerte, asocia una buena combinación de rigidez, tenacidad y resiliencia. Posee una buena resistencia química y puede soldarse fácilmente. PE-HD es un polietileno versátil, usado principalmente en la industria alimentaria, así como en las industrias química, mecánica y eléctrica. Este material puede obtenerse por extrusión (E) o por prensado (P). Se recomienda el uso de polietileno prensado en piezas mecanizadas y en todas las aplicaciones que necesiten una mejor estabilidad dimensional. Se distinguen fácilmente por su superficie, en el caso de PE-HD/E presenta caras diferentes (una mate y una brillante). En el caso de PE-HD/P, las caras son iguales, con aspecto rectificado.

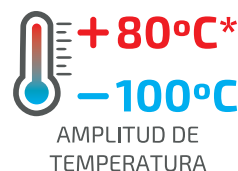
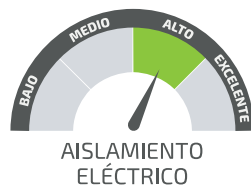


PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Buena resistencia química, al desgaste y a la abrasión
- Buena resistencia al impacto, incluso a bajas temperaturas
- Baja absorción de agua
- Resistencia mecánica y a la deformación moderada
- Muy buenas propiedades dieléctricas y buen aislamiento eléctrico (excepto las cualidades disipadoras estáticas)
- Fácil mecanizado
- Fisiológicamente inerte, permite el contacto con alimentos
- Buena resistencia a altas radiaciones de energía (gamma y rayos X)
- No es autoextinguible

APLICACIONES

- Placas de corte para mesas de trabajo en la industria alimentaria
- Elementos para el drenaje del agua
- Partes de bombas en contacto con productos agresivos
- Todo tipo de aplicaciones mecánicas, químicas y eléctricas



*uso continuo (20.000H)

Todos los valores presentados son meramente indicativos, Polylenema Lda. no se responsabiliza por el uso de los materiales sin consultar con nuestro departamento técnico.



Table with 4 columns: PROPIEDADES, MÉTODOS DE PRUEBA, UNIDADES, and PE-HD. It lists various physical, mechanical, and electrical properties of PE-HD, such as color, density, molecular weight, thermal properties (melting point, expansion coefficient), mechanical properties (tensile strength, impact resistance), and electrical properties (rigidity, resistivity).

NOTA: 1 g/cm³ = 1000 kg/m³ ; 1 MPa = 1 N/mm² ; 1 KV/mm = 1 MV/m

(1) Medido en fragmentos de 1 mm. (2) Solo para periodos de corta exposición (pocas horas) en aplicaciones en las que se aplica poco o ningún peso al material. (3) Temperatura a la que resiste durante un periodo mínimo de 20 000 horas. (4) Como la resistencia al impacto disminuye con la reducción de la temperatura, la temperatura mínima de operación permitida se determina a través de la extensión de impacto al que está sometido el material. (5) Estas valoraciones derivan de las especificaciones técnicas de los fabricantes de las materias primas, no permitiendo determinar el comportamiento de los materiales en condiciones de fuego. (6) La mayoría de las figuras dadas por las propiedades mecánicas de los materiales extrudidos son valores medios de las pruebas realizadas a placas con 30 mm de espesor. (7) Prueba a fragmentos: tipo 1B. (8) Prueba de velocidad: 50 mm/min. (9) Prueba de velocidad: 1 mm/min. (10) Prueba a fragmentos: cilindros ø 8x16 mm. (11) prueba a fragmentos: barras 4 x 10 x 80 mm; prueba de velocidad: 2mm/min. (12) Péndulo usado: 15J. (13) Medido en fragmentos de 10 mm de espesor.